

SZABLON POD NADRUK LUXORJET



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
**W przypadku braku informacji
 projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości**



Wybierz i pozostaw **JEDNO** właściwe określenie razem z grafiką
 (przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując samodzielnie projekt **PAMIĘTAJ**

GS811-32/LUX

LUXORJET

jeśli kolorowe to ma dochodzić do krawędzi szkła wyciągamy go poza obrys szkła po 8 mm z każdej strony

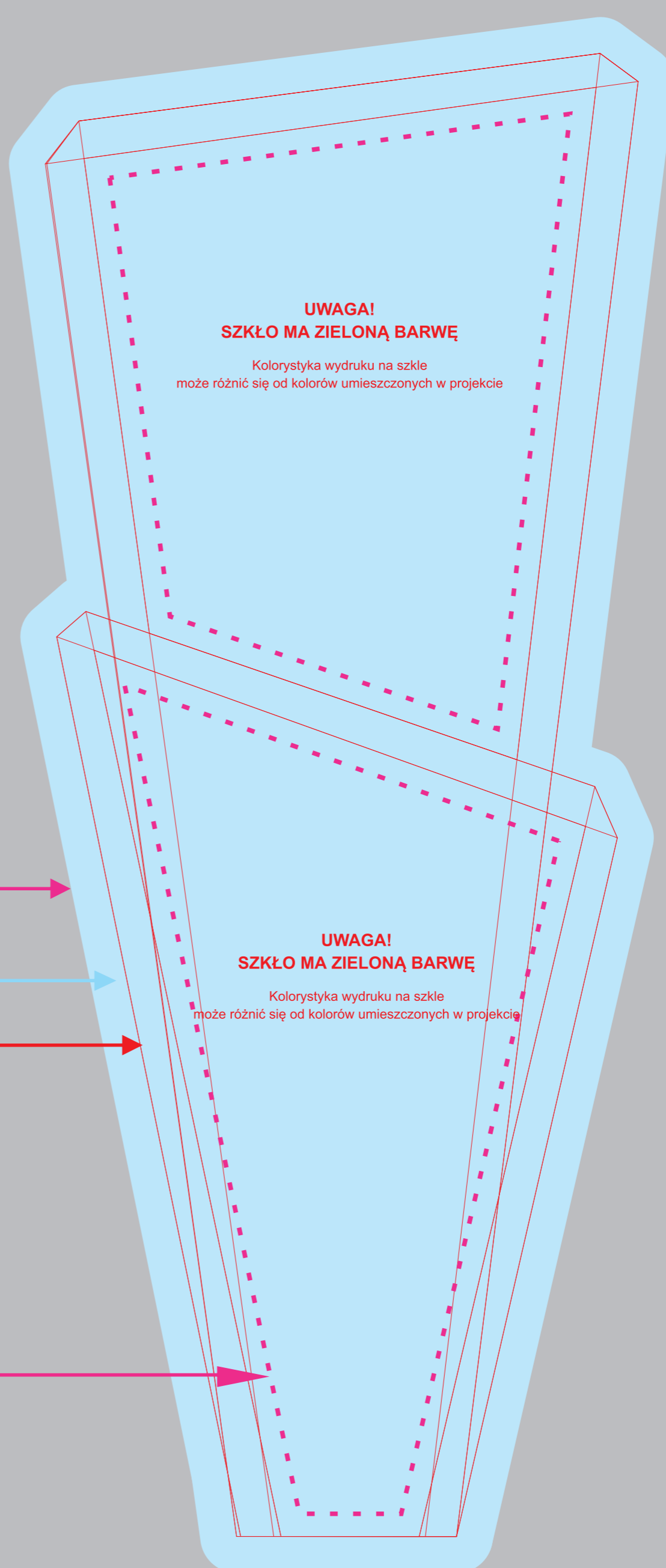
minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm



obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.

GS811-32

SZABLON POD GRAWER

Przygotowując samodzielnie projekt **PAMIĘTAJ**

GS811-32/GR

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 8 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

pole grawerowania laserem

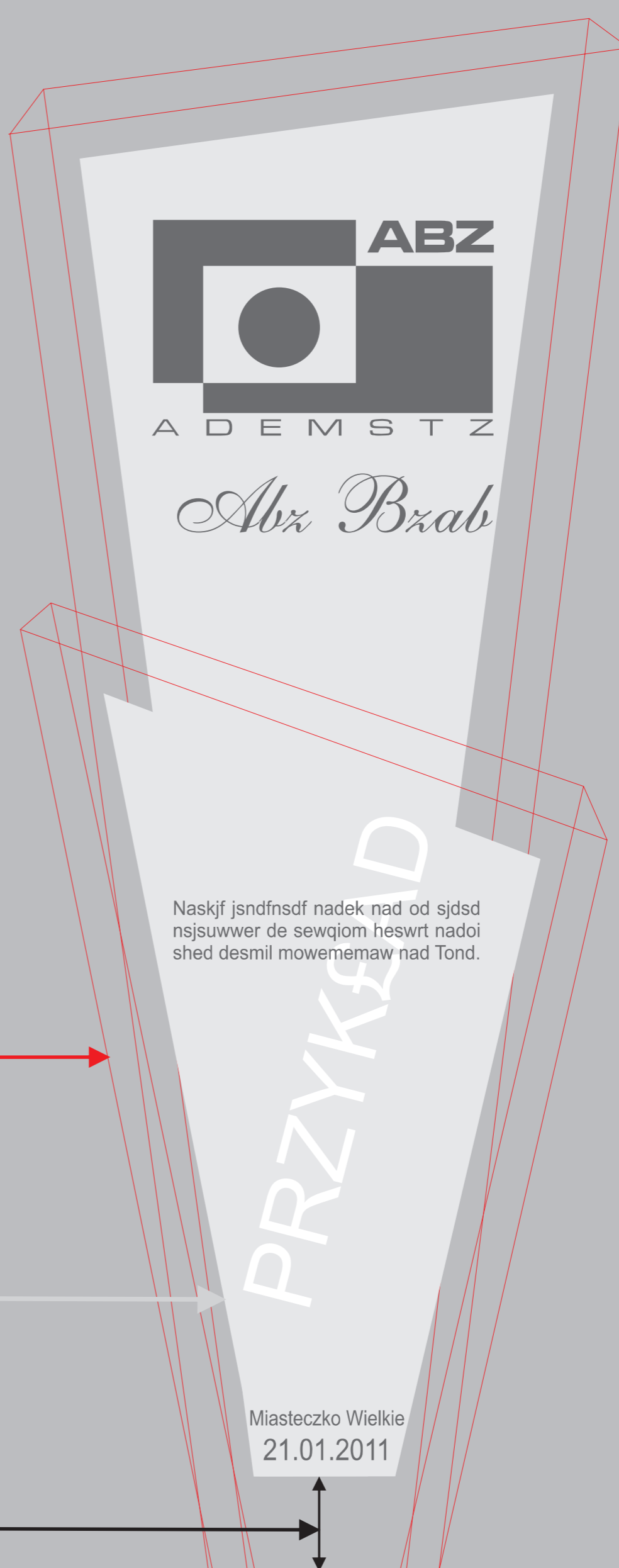
używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

wzór do grawerowania przygotowujemy w szarściach stosując 70 % czerni skali CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najniższej położonych napisów od podstawy 20 mm

GRAWER



GS811-32